

TECHNICAL DESCRIPTION



GTV マルチジェットノズル PN 6625
(GTV 製品 No. 800.6625)



GTV レーザークラッドノズル PN6625 の特長

GTV のレーザークラッドノズル **PN6625** は **6** つの穴からパウダーが噴射されます。パウダー送給機から送られた粉末はオプションのパウダー分配器を使用することでレーザークラッドノズルにある **6** つの独立したコネクタに分配できます。これにより、パウダージェットの流れは重力の影響を受けにくい構造となり、多様な溶接ポジションでの使用が可能です。それに加えて、ノズルは、プロセス中に回転させることもできるため、すべての空間座標軸に位置することができます。従って、**GTV PN6625** ノズルは、特にロボット・システムで **3D** アプリケーションに適切です。

ノズルと施工物の理想的な距離は、およそ **25mm** です。

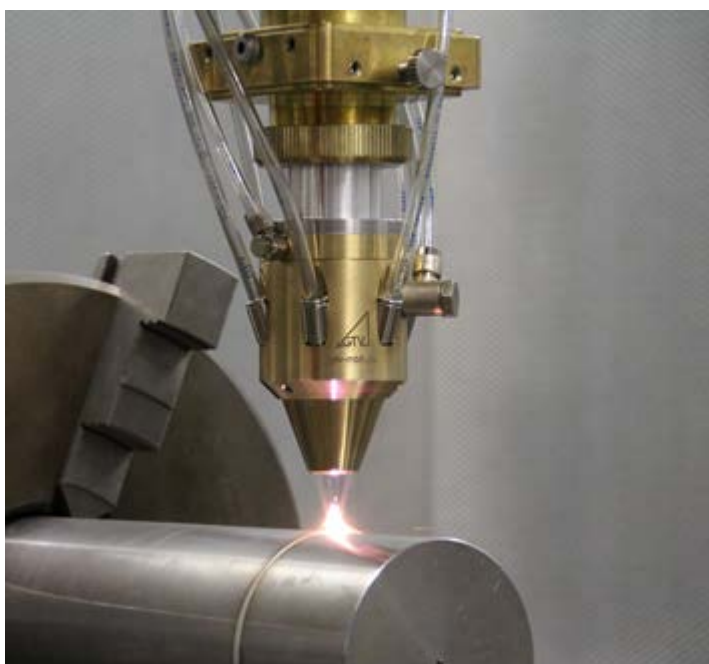
ノズルのデザインはとてもコンパクトで、直径は **60mm** 長さは **100mm** です。さらにノズルは水冷です。水冷を行うことにより、高いプロセスの安定性とノズルやインジェクターの寿命を延ばします。

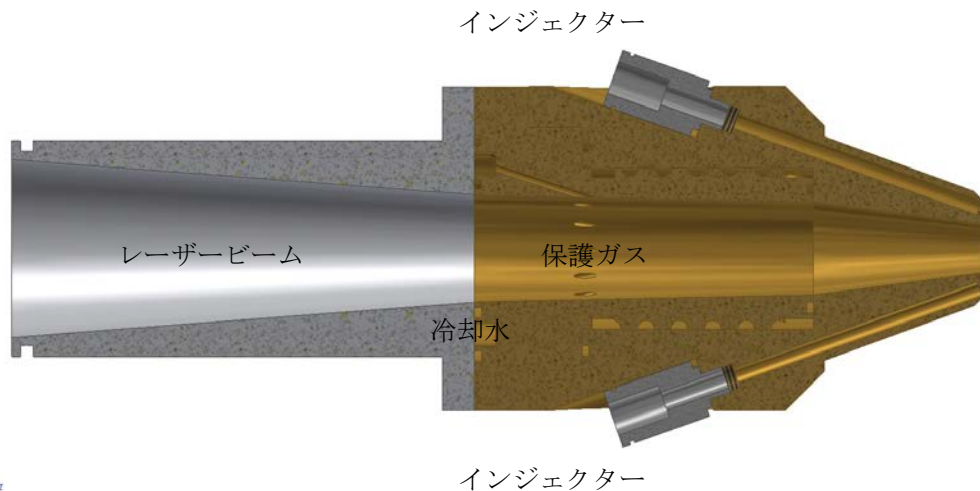
使用するパウダーの種類や送給量に応じて、数種類あるパウダーインジェクターを使い分けることで、コーティングプロセスを最適化させることができます。

GTV 社のパウダーフィーダー（**PF** シリーズ）と組み合わせて使用することで、経済的で再現性の高いコーティングプロセスを実現します。

GTV レーザークラッドノズル PN6625 の用途

- ロボット・システムやマルチ軸 **CNC** 機での適用
- **3D** 面のコーティング
- ツールの修理や補修の用途





GTV レーザークラッドノズル PN6625 技術データ

ノズルタイプ

同軸タイプ

マルチジェット (6 ジェット)

使用パウダー粒径

20 – 200 μm

推薦する送給量

2 – 80 g/min

最小パウダーストリーム径

2 – 6 mm

距離 (ノズル- 施工物)

20 – 25 mm

使用角度

0 – 90°

レーザーパワー (最大)

6 kW

使用可能なレーザー種類

ダイオードレーザー、ファイバーレーザー、ディスクレーザーなど

冷却水圧力

6 bar

保護ガス

Argon 6 bar, 5 – 50 l/min

パウダーガス

Argon 3 bar 1 – 10 l/min

パウダーインジェクターの径

1,5 mm, 1,2 mm, 1,0 mm

ノズル径

60 mm

ノズル長さ

100 mm

ノズル長さ

approx. 180 mm

(ポジショニングユニット含む)

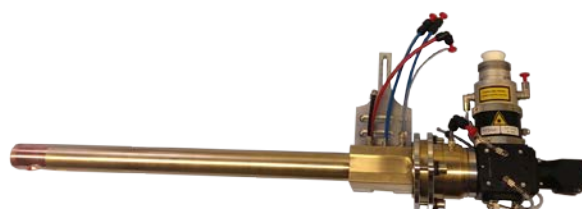
Complete Equipment, Materials & Spare Parts
for Thermal Spraying and Laser Cladding



GTV 社レーザークラッド 周辺機器



GTV パウダー送給機



GTV 内径肉盛用レーザークラッドノズル

※改良中のため、一時販売を停止しています。

直輸入元 三興物産株式会社

大阪府大阪市西区新町2-4-2 なにわ筋S I Aビル7階

Tel: 06-6534-0534 Fax: 06-6534-0532

Email: sanko.b@crocus.ocn.ne.jp Web site: <http://www.sanko-stellite.co.jp/>